

深圳高校实验室废气处理设备工厂

生成日期: 2025-10-27

固体表面吸附了吸附质后，一部被吸附的吸附质可从吸附剂表面脱离，此现象称为解吸。而当吸附进行一段时间后，由于表面吸附质的浓集，使其吸附能力明显下降而达不到吸附净化的要求，此时需要采用一定的措施使吸附剂上已吸附的吸附质脱离，以恢复其吸附能力，这个过程称为吸附剂的再生。因此在实际吸附工程中，正是利用吸附—再生—再吸附的循环过程，达到除去废气中污染物质并回收废气中有效组分。燃烧法用于处理高浓度VOCs与有恶臭的化合物很有效，其原理是用过量的空气使这些杂质燃烧，大多数生成二氧化碳和水蒸气，可以排放到大气中。但当处理含氯和含硫的有机化合物时，燃烧生成产物中HCl或SO₂等需要对燃烧后气体进一步处理。等离子油烟净化器，它的作用是油烟净化，处理烟尘，工业除臭，异味。深圳高校实验室废气处理设备工厂

有机废气处理设备在日常的使用过程中，要做好维护管理，企业要对治理设施建设情况，如工艺类型、处理能力、运行时间、运行参数、耗材或药剂更换情况等有一定的了解，不能一问三不知。有机废气VOCs治理是一项系统性工程，既需要从源头上减少VOCs使用量和排放量，也需要在生产过程中有效控制，做好废气有效收集，减少VOCs泄漏和无组织排放，还需要末端治理实现达标排放，三者相互联系、互为补充、缺一不可。只有做到源头减量、过程严管、末端无害，环环相扣，形成闭环，系统治理才能达到预期目标。深圳高校实验室废气处理设备工厂废气处理设备主要由燃烧室、蓄热室、提升阀组成。

把有机废气加热到760摄氏度以上，使废气中的VOCs在氧化分解成二氧化碳和水。氧化产生的高温气体流经特制的陶瓷蓄热体，使陶瓷体升温而“蓄热”，此“蓄热”用于预热后续进入的有机废气，从而节省废气升温的燃料消耗。陶瓷蓄热体应分成三个（含三个）以上的区或室，每个蓄热室依次经历蓄热—放热—清扫等程序，周而复始，连续工作。蓄热式催化燃烧法作用原理是：结合蓄热式氧化剂触媒氧化，在陶瓷蓄热体上部填充催化剂，借助催化剂使有机废气在相对较低的起燃温度，使陶瓷体升温而“蓄热”，此蓄热用于预热后续进入的有机废气。

废气流经蓄热室升温后进入氧化室焚烧，成为净化后的高温气体后离开氧化室，进入在上一循环已冷却的蓄热室。在此气体释放热量，降温后排出，而蓄热室吸收大量热量后升温，其吸收的热量用于下一个循环加热废气。在此同时，废气引风机经由反吹风管，从蓄热室抽出少许前一循环残留在其中的微量有机气体，回送至废气风机进口处，再送入燃烧室中进行焚烧，此部分气体同处理后气体一起离开蓄热室，经热回收设备排入大气。在燃烧室中，有机废气再由燃烧器加热燃烧，加热升温至设定的氧化温度，此时温度同样为设定的800℃，使有机物被分解成二氧化碳和水。由蓄热室排出。燃烧法用于处理高浓度VOCs与有恶臭的化合物很有效，其原理是用过量的空气使这些杂质燃烧。

常用的主要废气处理设备有：活性炭吸附设备、沸石转轮吸附装置、直燃式废气焚烧炉、蓄热式热力焚烧炉和蓄热式催化燃烧设备等。活性炭吸附设备主要用于实验室、电子行业和化工行业的废气治理。沸石转轮吸附装置主要用于电子行业、喷漆行业的废气治理。直燃式废气焚烧炉主要用于半导体行业、化工行业的废气治理。蓄热式热力焚烧炉和蓄热式催化燃烧设备常用于喷漆涂装行业废气治理。工业废气处理设备主要有：吸收设备、吸附设备、催化燃烧设备、低温等离子处理设备、喷淋塔设备、光催化氧化废气处理设备、生物除臭设备、分子筛转轮蓄热焚烧废气处理设备。可以把有机废气加热到760摄氏度以上，使废气中的VOCs在氧化分解成二氧化碳和水。深圳高校实验室废气处理设备工厂

将涂装线排放的废气经冷凝器冷凝，冷凝后的液体进行分离，分离出可回收有价值的有机物。深圳高校实验室废气处理设备工厂

预热是一个预先产生热能的过程，催化剂的主要原理是有机废气在温度较低的情况下（一般低于100℃）并且针对浓度不太高的废气，在这种情况下热量通常不能自给，需要在进入反应器之前进行加热，在预热室用电加热的方式进行。当温度达到催化剂的条件下，废气进行无焰燃烧，达到氧化和分解的目的。燃烧和氧化后的气体在热交换器中。它与未处理的废气进行热交换，这样可以回收一部分热量。有机废气的温度较高，有机物的含量也较高。这种情况下，只需在带有电加热器的燃烧室内将其点燃，然后通过交换器回收部分气体产生的热量，保持热量平衡。深圳高校实验室废气处理设备工厂

深圳市甲骨文智慧实验室建设有限公司是一家经营范围包括一般经营项目是：气流控制产品的研发与销售；软件研发与销售；实验室规划设计与咨询；实验室家具、实验室通风系统、实验室气体管道系统、空调系统的设计及相关产品的销售与上门安装；实验室的装修与净化工程、废水与废气处理工程的设计与施工；机电及楼宇自控工程的设计与施工；国内贸易；经营进出口业务。的公司，致力于发展为创新务实、诚实可信的企业。甲骨文智慧实验室拥有一支经验丰富、技术创新的专业研发团队，以高度的专注和执着为客户提供实验室设计，智慧实验室，废气处理设备，实验室建设。甲骨文智慧实验室致力于把技术上的创新展现成对用户产品上的贴心，为用户带来良好体验。甲骨文智慧实验室始终关注建筑、建材行业。满足市场需求，提高产品价值，是我们前行的力量。