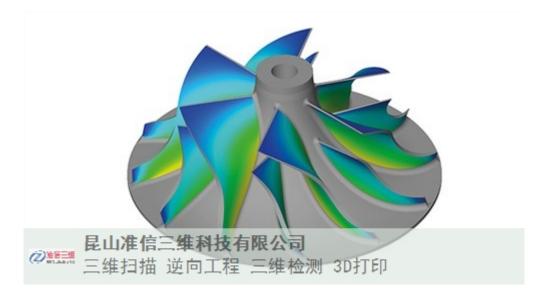
## 南通进口轮廓度检测哪家专业

生成日期: 2025-10-22

传统的面轮廓度测量误差的测量方法包括仿形装置测量、截面轮廓样板测量、光学跟踪轮廓测量仪测量以 及三坐标测量仪测量等。\*\*种测量方法要求做出理论轮廓样板后才能测量。由于理论轮廓样板制作非常困难, 因此该测量方法适合于一种零件大批量生产过程中的检验。而采用蓝光三维扫描,只需要零件的CAD数学模型 (零件的三维设计图形), 因此该测量方法可应用于任何场合且测量数据可靠。

目前,用来采集物体表面三维坐标的测量设备和方法多种多样,其原理也各不相同。根据测量测头是否和零件 表面接触可分为接触式和非接触式面轮廓度和平面度是有质的区别。如果是曲面就不会有求平面度,应该是面 轮廓度。南通进口轮廓度检测哪家专业



ATOS Compact Scan 是新一类紧致型三维光学扫描检测仪。其构造灵巧、简洁,应用适应性强[ATOS] Compact Scan 使三维光学测量技术的应用领域得到进一步扩展,用于三维测量、分析各式零件、模型等。

先进的硬体配套功能更好强大的扫描及检测软件,加上统一的软硬体培训课程,以及全球化技术支援网 络□GOM 公司为使用者提供极具价格竞争力的一站式光学测量解决方案。

## ATOS Compact Scan 的特点:

蓝光技术

扫描及探针测量

测量体积可大可小

构造紧致,使用便捷

可攜式测量

完整配套的测量系统

蓝光技术

与外界光线条件无关的扫描

快速扫描大型零部件

基于 ATOS Triple Scan 的先进技术

低维护成本

\*\*\*的测量资料南通进口轮廓度检测哪家专业如果不带基准的面轮廓度,是表示自身变化在一个中心线的下负公差里偏移。



## 扫描 检测应用趋势

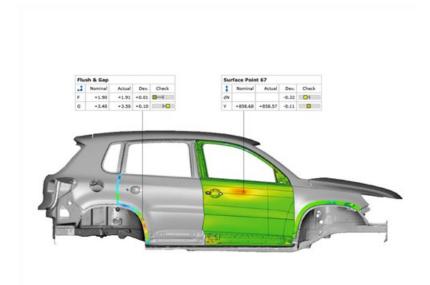
- 完整扫描,全尺寸检测
- 色彩误差图一目了然
- 容易与客户或跨部门沟通
- 3D Viewer 任意角度翻转检视3D 的检测结果
- 扫描与报表制作容易, 缩短检测时间
- 与CAD全曲面比对误差色彩图
- 3D曲面及尺寸管制
- 翘曲变形
- 凸陷及缩痕
- 缩水
- 直观,清楚且容易了解
- 问题区域可立刻得到判断
- 更快的作出改善决定
- 任意位置作2D检测剖面
- 点资料剖与CAD剖面比对
- 剖面位置在模型显示
- 针状图
- 误差标记点
- 公差带显示
- · 由CAD自动获得公差带

ATOS对于因为尺寸太大或形状复杂而无法一次量测的工件,可以进行分区扫描,在工件或工件的周围贴上定位点标签,然后藉由定位点的辅助,计算机会自动地将多个单笔扫描数据整合在同一坐标系统,利用此原理对于大型及复杂的工件可以进行精确且完整的扫描。

## 应用领域

ATOS Copact scan可以应用于3D质量分析或逆向工程。快速的测量特性适合于任何需要快速取得物体数字数据的领域。可以在检测中心、现场和研发中心之问方便地移动。

软件计算出来的高质量多边型网格数据可以用来加工或直刻,也可以直接跟CAD作比对,输出质量检验报告。 平面度就是一个面上报有点在理论高度上的\*\*大值和\*\*小值点的总和。



接触测量法以三坐标测量仪为典型\*\*。三坐标测量机的测量精度高,对环境(如:温度、湿度、防振等)要求也高。由于测量时测头在工件上要逐点测量,所以测量速度较慢。另外还要求被测零件的材质不能太软、不能轻易被刮花且不易变形。零件太大,需要工装夹具或者超过测量线程等诸多限制。

非接触测量法以影像测量仪为典型\*\*。该测量方法一次获取物体表面的数据(点坐标)多,测量范围大,对被测量物体的材质没有要求,特别适合于易刮花且易变形的覆盖件类零件的测量。测量范围弹性从几mm到几米的零件都方便测量,每笔采集点的数量根据测量头的决定从几百万点到几千万点,采集速度快等优势。

ATOS蓝光扫描设备,德国纯进口蓝光扫描设备,单幅扫描采集点数据800万点,外出携带方便,可以任意到现场扫描。快速解决客户轮廓检测,逆向工程很好的工具昆山哪里可以做轮廓度检测?南通进口轮廓度检测哪家专业

所谓"轮廓度",是指被测实际轮廓相对于理想轮廓的变动情况。南通进口轮廓度检测哪家专业

随着汽车行业的发展,汽摩及配件汽车消费正在日益增长。由于巨大的收入潜力,越来越多的国际汽车公司也将发展重心放在中国市场,与此同时,面向国际市场的中国汽车企业也在不断增加。随着汽车保有量的增加,三维领域内三维扫描设备的销售和三维扫描数据,三维逆向建模、三维扫描检测、三维扫描打印、产品设计研发等相关类的技术服务,以及扫描\*\*耗材包括扫描标签点、喷枪、扫描\*\*喷涂二氧化钛等等耗材的销售。以及检测和逆向建模软件的培训市场无疑将有更大的发展,但这种良好的机遇面前,我国本土零部件供应商受到的威胁不断加大,甚至有的企业正在遭遇生存危机。因此汽车零部件企业之间的并购重组是大势所趋。模具是工业生产中重要的基础工艺成形装备,常被称之为"工业之母"。而随着中国汽车私营独资企业的飞速发展,目前汽车模具成为我国模具行业\*\*重要的组成部分,行业规模不断扩张。随着中国机动车服务型的不断提升,在汽车维修和汽车的改装等后市场中对零部件的需求也逐步扩大,对零部件的各项要求也越来越高。中国汽车零部件行业在近年来取得了良好发展成就。南通进口轮廓度检测哪家专业

昆山准信三维科技有限公司是一家有着雄厚实力背景、信誉可靠、励精图治、展望未来、有梦想有目标, 有组织有体系的公司,坚持于带领员工在未来的道路上大放光明,携手共画蓝图,在江苏省苏州市等地区的汽 摩及配件行业中积累了大批忠诚的客户粉丝源,也收获了良好的用户口碑,为公司的发展奠定的良好的行业基础,也希望未来公司能成为\*\*\*\*\*,努力为行业领域的发展奉献出自己的一份力量,我们相信精益求精的工作态度和不断的完善创新理念以及自强不息,斗志昂扬的的企业精神将\*\*准信三维和您一起携手步入辉煌,共创佳绩,一直以来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,员工精诚努力,协同奋取,以品质、服务来赢得市场,我们一直在路上!